

安徽理士电源技术有限公司 场地环境调查报告

安徽理士电源技术有限公司

2018年12月



附件3 签到表

安徽理士电源技术有限公司场地调查报告
专家评审会参会人员签到表

姓名	职称	单位	联系方式
李礼清	书记	理工电源	15956181233
高忠	经理	理工电源	17756138788
王	教授	理地原	18956110655
王志强	工程师	合肥市环境局	2032913
薛	高工	上海环境检测	13956481200
王	工程师	安徽环境检测	18297917657

附件 2 评审意见

安徽理士电池技术有限公司场地环境调查报告评审意见

安徽理士电池技术有限公司于 2018 年 12 月 1 日在安徽理士电池技术有限公司会议室召开了《安徽理士电池技术有限公司场地环境调查报告》评审会，会议成立了评审工作组（名单附后）。参会代表听取了建设单位关于项目原辅材料使用及存储情况，生产工艺，生产线建设及产污情况以及污染处置设施建设运行和危险废物暂存等；听取了场调单位关于项目资料收集，现场勘查，采样布点，数据分析，报告编写情况的汇报后，进行了厂区现场勘察，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成评审意见如下：

一、项目基本情况

安徽理士电池技术有限公司场地（以下简称“场地”）位于淮北市濉溪经济开发区。本项目所在地位于安徽省濉溪经济开发区迎春路以西，女贞西路以南，香樟路以东的地块，生产经营场所中心经纬度为：北纬 33°882441，东经 116°745937。项目主要由 1#车间、2# 车间、3#车间、4#车间、5#车间（注塑）、空压站、纯水制备系统、自动配酸系统、循环冷却水塔、排水系统（生产废水排水系统、生活污水处理和清浄下水排水系统）、废气处理设施（包括除尘、除烟、除酸雾）、固废暂存场所和相应的辅助设施等组成。）1#厂房主要生产工业电池，共 16 条电池组装生产线；2#厂房主要生产管式电池和工业中大密电池，共 8 条组装生产线；3#厂房主要生产汽车电池和工业 UPS 电池，共 8 条组装生产线；4#厂房在厂区的南面中部，按工艺流程布置两条锂电池生产线和电池壳生产注塑车间以及工模和电

池架车间；5#厂房在厂区东南部，主要安装 4 条隔板生产线和 5 条电池组装生产线。

安徽理士电池技术有限公司为生产企业，主要产品为各类阀控密封免维护铅酸蓄电池，电池材料、电池零部件等电源相关产品，主要的原辅料为铅、硫酸(98%)、纯水、玻毡纤维隔板、PP 隔板、ABS 塑料、磷酸铁锂、铝箔、铜箔、碳酸二钾酯、六氟磷酸钾和石墨等。

二 结论

《安徽理士电池技术有限公司场地环境调查报告》编写基本符合《场地环境调查技术导则》(HJ25.1-2014)的要求，地质材料，水文材料收集基本全面，现场调查较为细致，对于企业生产工艺，平面布局，原辅材料及各项污染物产生和污染途径调查基本调查清晰，依据《场地环境调查技术导则》(HJ25.1-2014)采用判断布点和系统布点的原则，在场地污染识别的基础上，选择潜在污染区域进行土壤和地下水布点采样，对污染区域、污染深度、污染物种类进行确认，并对采样结果进行不确定性分析；在对前期收集资料进行详细研究和系统分析的基础上，结合对地块厂区各功能区域污染差异的分析判断，划分重点调查区、一般调查区，取样调查期间场地范围内共布设了 15 个土壤采样点位和 6 个地下水采样点，单点最大调查深度 12m，共运送 33 个土壤样品、7 个地下水样（含一个平行样）进行实验室检测，主要监测因子为重金属和挥发性有机物等物质。

调查结果表明：本次场地调查期间，调查场地范围内土壤和地下水中重金属和挥发性有机物均未超筛选值，根据《场地环境调查技术导则》（HJ25.1-2014），可以不用进行下一步的详细调查及风险评估。

总体来说，此次调查资料收集详实，现场勘查详细，布点数量和因子选用满足导则要求，结论基本可信，为后续此地块的风险管控提供了技术依据。

三. 建议

核实土地利用历史，完善监测布点图，完善调查结论后报环保局备案。